

	Ni	< 0,005
	Pb	< 0,010
	V	< 0,005
	Zn	< 0,050
Trwałość a zamrażanie- rozmarzanie	mrozoodporność kruszywa grubego	F ₁ F _{NaCl} ≤ 1%
Trwałość a reaktywność alkaliczno – krzemionkowa	reaktywność alkaliczna	Stopień 0

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE)

nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a): Małgorzata Soboniak – Pełnomocnik ds. ZKP

Gębczyce, 03.01.2023.

**PEŁNOMOCNIK
ZAKŁADOWEJ KONTROLI
PRODUKCJI**
Małgorzata Soboniak
Małgorzata Soboniak

INFORMACJE UZUPEŁNIAJĄCE O WYROBIE BUDOWLANYM**Nr 02/2-22Chwałków**

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: **KGCH - kruszywo grube granitowe 2-22,4 mm 2/2022**
2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania: **Kruszywo do betonu, zaprawy i zaczynu przeznaczone do stosowania w budynkach, drogach i innych obiektach budowlanych.**
3. Producent: **EGM S.A., 30-363 Kraków, ul. Rydlówka 5**
Zakład produkcyjny: **Kopalnia Granitu „Chwałków I”, 58-124 Marcinowice, Chwałków 22G**
4. Deklarowane właściwości:

Podstawowe właściwości	Poziom/Klasa/Kategoria	Właściwości użytkowe
Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa (ASR)	GDDKiA PB/2/18	< 0,04% – (R0)
Procent ziaren przekruszonych	Procentowa zawartość ziarn przekruszonych lub łamanych oraz całkowicie zaokrąglonych w kruszywach grubych	C _{100/0}
Promieniotwórczość	Stężenie aktywności – 40K (Procedura Badawcza GPB-03 Wyd. 1 z 14.05.2021 r. Poradnik ITB 455/2010)	992
	Stężenie aktywności – 226Ra (Procedura Badawcza GPB-03 Wyd. 1 z 14.05.2021 r. Poradnik ITB 455/2010)	36,5
	Stężenie aktywności – 232Th (Procedura Badawcza GPB-03 Wyd. 1 z 14.05.2021 r. Poradnik ITB 455/2010)	50,5
	Wskaźniki stężenia promieniotwórczego I (z obliczeń)	0,70
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Skąła głębinowa magmowa, granit. Struktura jawnokrystaliczna, równokrystaliczna średniokrystaliczna. Tekstura zbita, masywna, bezładna. Barwa szara i ciemnoszara.
Instrukcja postępowania z kruszywem	<ol style="list-style-type: none"> 1. W procesie składowania należy dbać o to aby materiały nie mieszały się ze sobą. W tym celu zalecane jest właściwe oznakowanie składowiska oraz utrzymywanie wystarczających odstępów pomiędzy składami innych materiałów. 2. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami antropogenicznymi i organicznymi oraz przed zapyleniem. 3. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy traktować je jak wyroby niespełniające deklarowanych właściwości użytkowych. 4. Transportowane, przemieszczane kruszywo należy przewozić w czystych skrzyniach ładunkowych. 5. W procesie składowania nie należy tworzyć składowisk, po których pojazdy będą wjeżdżać i poruszać się po kruszywie. Poruszanie się ciężkim sprzętem (ładowarki, samochody transportowe, koparki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa wpływa destrukcyjnie na składowany materiał i jest jednoznaczne z utratą parametrów jakościowych 6. Ładowanie kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe jest równoznaczne z utratą deklarowanych właściwości użytkowych. Przed przystąpieniem do załadunku, należy sprawdzić czystość łyżek oraz naczep przewożących kruszywo. 7. Rozładunek i załadunek kruszyw maszynami roboczymi (ładowarki, chwytaki itp.), przemieszczanie kruszyw w inne rejony składowiska, a także podgarnianie materiału może odbywać się uprzednio sprawdzonym i czystym naczyniem roboczym sprzętu obsługującego. 8. Transport samochodowy kruszyw powinien odbywać się pojazdami z zastąpionymi plandekami zabezpieczającymi przed zanieczyszczeniem. 	

W imieniu producenta podpisał(-a): Małgorzata Soboniak – Pełnomocnik ds. ZKP

Gębczyce, 03.01.2023

**PEŁNOMOCNIK
ZAKŁADOWEJ KONTROLI
PRODUKCJI**
Małgorzata Soboniak
Małgorzata Soboniak