

## DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr 09/0-63/Chwałków

- Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: **KGCH-kruszywo łamane granitowe 0-63 mm (2022/1)**
- Zamierzone zastosowanie lub zastosowania: **Niezwiązane i związane hydraulicznie materiały stosowane w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym**
- Producent: **EGM S.A., 30-363 Kraków, ul. Rydlówka 5**  
Zakład produkcyjny: **Kopalnia Granitu „Chwałków I”, 58-124 Marcinowice, Chwałków 22G**
- System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **System „2+”**
- Norma zharmonizowana: **EN 13242:2002+A1:2007 (PN-EN 13242+A1:2010)**  
Jednostka lub jednostki notyfikowane: **Institute for Testing and Certification, Inc Zlin Czechy**. Numer identyfikacyjny 1023, przeprowadziła inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji wydając **Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1023-CPR-0365 F**, oraz prowadzi stały nadzór funkcjonowania i ewaluacji zakładowej kontroli produkcji (stałości właściwości użytkowych) w systemie 2+.
- Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki		Właściwości użytkowe
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa d/D [mm]	0/63
	Uziarnienie	GA85 GT <sub>A</sub> 20
	Kształt kruszywa grubego	Fl <sub>35</sub> Sl <sub>35</sub>
	Gęstość ziarn	$\rho_a$ 2,61 ± 0,07 Mg/m <sup>3</sup> $\rho_{rd}$ 2,61 ± 0,07 Mg/m <sup>3</sup> $\rho_{ssd}$ 2,61 ± 0,07 Mg/m <sup>3</sup>
Zanieczyszczenie	Zawartość pyłów	f <sub>7</sub>
	Jakość pyłów	SE <sub>4</sub> >45
Procent ziaren przekruszonych	Procentowa zawartość ziarn przekruszonych lub łamanych oraz całkowicie zaokrąglonych w kruszywach grubych	C <sub>90/3</sub>
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie kruszywa grubego	LA <sub>35</sub>
Stażność objętości	Składniki, które wpływają na stałość objętości żużla wielopieczowego i stalowniczego używanego jako kruszywa niezwiązane	NPD
Nasiąkliwość/podciąganie	Nasiąkliwość	<1 (WA <sub>241</sub> )
Skład/zawartość	Klasyfikacja składników kruszyw grubych z recyklingu	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w wodzie w kruszywach z recyklingu	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	AS <sub>0,2</sub>
	Siarka całkowita	S <sub>1</sub>
	Składniki wpływające na szybkość wiązania i twardnienia mieszanek związanych hydraulicznie	NPD
Odporność na ścieranie	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	M <sub>DE</sub> 15
Substancje niebezpieczne: ługowane metale ciężkie		NPD
Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD
Trwałość a wietrzenie Trwałość a zamrażanie/rozmarzanie	Zgorzel słoneczna bazaltu	NPD
	Mrozoodporność	F <sub>1</sub>

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a): ...mgr inż. Łukasz Urban – Pełnomocnik ds. ZKP.....

Pełnomocnik ds. ZKP



Gębczyce, 14.06.2022..

.....mgr inż. Łukasz Urban.....

**INFORMACJE UZUPEŁNIAJĄCE O WYROBIE BUDOWLANYM**

Nr 09/0-63/Chwałków

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: **KGCH-kruszywo łamane granitowe 0-63 mm (2022/1)**
2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania: **Niezwiązane i związane hydraulicznie materiały stosowane w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym**
3. Producent: **EGM S.A., 30-363 Kraków, ul. Rydlówka 5**  
Zakład produkcyjny: **Kopalnia Granitu „Chwałków I”, 58-124 Marcinowice, Chwałków 22G**
4. Deklarowane właściwości:

Podstawowe właściwości	Poziom/Klasa/Kategoria	Właściwości użytkowe
Kalifornijski wskaźnik nośności (CBR), $I_s=1,00$	Wartość	CBR >80
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Skąła głębinowa magmowa, granit. Struktura jawnokrystaliczna, równokrystaliczna średniokrystaliczna. Tekstura zbita, masywna, beładna. Barwa szara i ciemnoszara.
Instrukcja postępowania z kruszywem		<ol style="list-style-type: none"><li>1. W procesie składowania należy dbać o to aby materiały nie mieszały się ze sobą. W tym celu zalecane jest właściwe oznakowanie składowiska oraz utrzymywanie wystarczających odstępów pomiędzy składowiskami innych materiałów.</li><li>2. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami antropogenicznymi i organicznymi oraz przed zapyleniem.</li><li>3. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy traktować je jak wyroby niespełniające deklarowanych właściwości użytkowych.</li><li>4. Transportowane, przemieszczane kruszywo należy przewozić w czystych skrzyniach ładunkowych.</li><li>5. W procesie składowania nie należy tworzyć składowisk, po których pojazdy będą wjeżdżać i poruszać się po kruszywie. Poruszanie się ciężkim sprzętem (ładowniki, samochody transportowe, koparki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa wpływa destrukcyjnie na składowany materiał i jest jednoznaczne z utratą parametrów jakościowych</li><li>6. Ładowanie kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe jest równoznaczne z utratą deklarowanych właściwości użytkowych. Przed przystąpieniem do załadunku, należy sprawdzić czystość tyłek oraz naczep przewożących kruszywo.</li><li>7. Rozładunek i załadunek kruszyw maszynami roboczymi (ładowniki, chwytaki itp.), przemieszczanie kruszyw w inne rejony składowiska, a także podgarnianie materiału może odbywać się uprzednio sprawdzonym i czystym naczyniem roboczym sprzętu obsługującego.</li><li>8. Transport samochodowy kruszyw powinien odbywać się pojazdami z zasłoniętymi plandekami zabezpieczającymi przed zanieczyszczeniem.</li></ol>

W imieniu producenta podpisał(-a): mgr inż. Łukasz Urban – Pełnomocnik ds. ZKP

Pełnomocnik ds. ZKP

  
mgr inż. Łukasz UrbanGębczyce 14.06.2022