

## DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

### Nr 010-CPR – 4/16

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**Kruszywo grube - frakcja 4-16**

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

**Kruszywo grube do produkcji betonu stosowanego na drogach i do innych nawierzchni oraz betonu używanego w betonowych elementach**

3. Producent

Producent: **EGM S. A.**

30-363 Kraków, ul. Rydlówka 5

Zakład produkcyjny: **Kopalnia Wapieni „WIERZBICA”**

28-305 Sobków, Wierzbica 37

4. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**System 2+**

5. Norma zharmonizowana:

**EN 12620:2002+A1:2008 Kruszywa do betonu**

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

**INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s., třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín, Česká republika  
numer identyfikacyjny 1023**

6. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	<b>4/16</b>
	Uziarnienie	<b>Gc90-15</b>
	Kształt kruszywa grubego	<b>Fl<sub>20</sub>, Sl<sub>20</sub></b>
	Gęstość ziarn i nasiąkliwość	<b><math>\rho_a = 2,71 \pm 0,06 \text{ Mg/m}^3</math> <math>\rho_{rd} = 2,16 \pm 0,06 \text{ Mg/m}^3</math> <math>\rho_{ssd} = 2,36 \pm 0,06 \text{ Mg/m}^3</math> <b>WA<sub>24</sub> = 9,3 ± 0,5 %</b></b>
Obecność zanieczyszczeń	Zawartość muszli w kruszywie grubym	<b>NPD</b>
	Pyły	<b>f<sub>4</sub></b>
Odporność na rozdrabnianie / kruszenie	Odporność na rozdrabnianie kruszywa grubego	<b>LA<sub>40</sub></b>
Odporność na polerowanie / ścieranie abrazyjne / ścieranie	Odporność na ścieranie kruszywa grubego	<b>NPD</b>
	Odporność na polerowanie	<b>NPD</b>
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	<b>NPD</b>
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	<b>NPD</b>
Skład / zawartość	Składniki grubego kruszywa z recyklingu	<b>NPD</b>
	Chlorki	<b>&lt; 0,01 %</b>
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	<b>AS<sub>0,2</sub></b>
	Siarka całkowita	<b>S<sub>1</sub></b>
	Zawartość siarczanów rozpuszczalnych w wodzie w kruszywach z recyklingu	<b>NPD</b>
	Składniki kruszyw naturalnych, które zmieniają szybkość wiązania i twardnienia betonu	<b>NPD</b>
	Wpływ na początek czasu wiązania cementu (kruszywa z recyklingu)	<b>NPD</b>
	Zawartość węgla w kruszywach drobnych do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych	<b>NPD</b>

Stołość objętości	Stołość objętości – skurcz przy wysychaniu	<b>NPD</b>
	Składniki, które wpływają na stołość objętości żużla wielkopiecowego chłodzonego powietrzem	<b>NPD</b>
Substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	<b>f1- 0,03 (max 1) f2 -12,31 (max 200 Bq/kg)</b>
	Uwalniane metale ciężkie	<b>NPD</b>
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne	<b>NPD</b>
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne	<b>NPD</b>
Trwałość a zamrażanie – rozmrażanie	Mrozoodporność kruszywa grubego	<b>F<sub>2</sub></b>
Zanieczyszczenia lekkie m <sub>LPC</sub>		<b>m<sub>LPC</sub> = 0,0%</b>
Gęstość nasypowa ρ <sub>b</sub>		<b>ρ<sub>bsr</sub> = 1,11 ± 0,04 Mg/m<sup>3</sup></b>
Opis petrograficzny		<b>Wapień jurajski o zbitej masywnej teksturze, barwy kremowej lub beżowej</b>

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a): mgr Magdalena Baran – Kierownik Laboratorium - Pełnomocnik ds. ZKP  
(nazwisko i stanowisko)

Wierzbica, dn. 19.05.2022 r.  
(miejsce i data wydania)

**PEŁNOMOCNIK ZARZĄDU**  
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji  
(podpis)

*mgr Magdalena Baran*